



Banchi collaudo motostarter (per frigoriferi)



Consentono il collaudo funzionale a fine linea delle grandezze caratteristiche di motostarter (a PTC) per i compressori dei frigoriferi.

Questi banchi dialogano con i PLC che eseguono l'assemblaggio del motostarter stesso e gestiscono il colloquio con il PLC stesso per la gestione buono/scarto con eventuale abilitazione alla marcatura (con stampante a getto d'inchiostro).

Il modello più veloce (visibile nella foto di destra) esegue il test in un tempo molto breve (< 1 sec).



Vengono eseguiti i seguenti controlli:

- . misura della resistenza ohmica della pastiglia PTC (a temperatura ambiente)
- . rilievo del tempo di conduzione simulando i carichi e le tensioni in gioco
- . rilievo della caduta di tensione su due contatti rivettati (a corrente costante impostabile fino a 10Adc)

A campionamento, su apposita stazione, viene poi eseguita la verifica delle forze di introduzione/estrazione dei reofori nei contatti (simula l'inserzione che avviene durante la fase di assemblaggio).

Il software consente la gestione dei vari lotti di produzione con memorizzazione di tutti i dati misurati, in forma tabellare:

- . num. pezzi totali prodotti, num. pezzi buoni, num. pezzi scarto
- . statistica dei valori misurati

E' possibile poi la stampa del rapporto di prova, con tutti i dati misurati, per la certificazione dei lotti consegnati al cliente.